

Балансировка ротора бумагоделательной машины

- **ЗАКАЗЧИК**
Деревообрабатывающее предприятие, г. Сартовала
- **ДАТА**
август 2020 года
- **ПРОБЛЕМА**
После восстановления резинового покрытия ротора появилась повышенная вибрация. Заказчик принял решение отбалансировать ротор.

ОПИСАНИЕ РЕМОНТА

После очистки шеек от следов старой смазки, ротор был установлен на балансировочный станок и отбалансирован по классу G2.5

ОБОРУДОВАНИЕ

Балансировочный станок CIMAT CMT-1500H2PW

МЕТОДИКА РЕМОНТА

Балансировка была произведена в соответствии с ГОСТ ИСО 1940-1-2007 Вибрация. Требования к качеству балансировки жестких роторов. Часть 1. Определение допустимого дисбаланса.

ФАКТЫ

Балансировка роторов по повышенному классу позволяет увеличить ресурс подшипниковых узлов, срок эксплуатации и ресурс самого покрытия ротора. Дисбаланс по 2 осям распределяется на угол больше 120°, для меньшего статического дисбаланса при повышенных оборотах ротора

